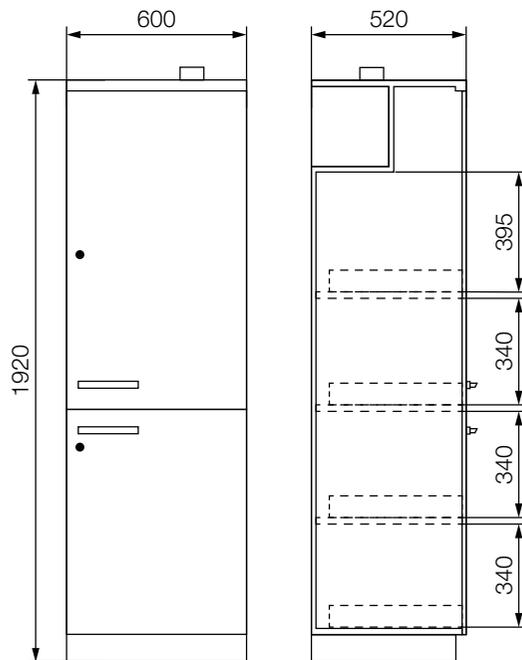


# Schutz für Ihre Laboratmosphäre

- ✓ Sichere Lagerung von korrosiven, nicht entzündbaren Gefahrstoffen, Säuren und Laugen getrennt
- ✓ Schrankkorpuse und Auszugswannen aus widerstandsfähigem Polypropylen
- ✓ Flüssigkeitsdichte, leichtlaufende Schubkästen auf PTFE-Streifen mit Auszugsstopp
- ✓ Abführen aggressiver Dämpfe durch Anschluss an das Abluftsystem
- ✓ Korrosionsunempfindliche Schlösser und Scharniere
- ✓ Zertifiziert nach DIN EN 16121



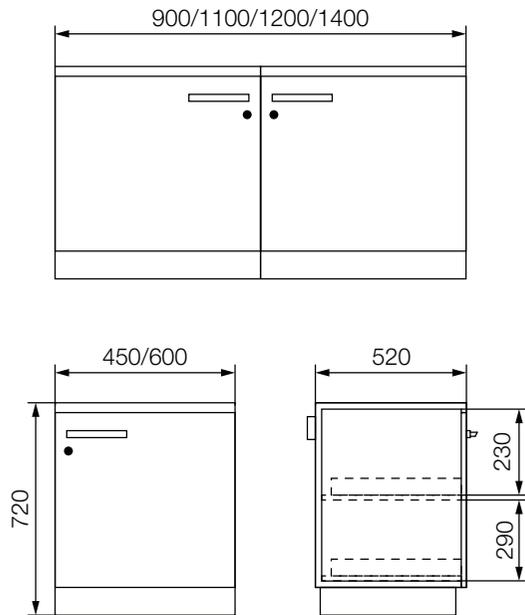
Hochschränke



	Anzahl Auszüge	Breite	Höhe	Tiefe	Empfohlene Abluftmenge	Differenzdruck	Restdruck für Leistungsverluste
Säure-Laugen-Hochschrank mit 2 Flügeltüren links oder rechts ohne Ventilator	4	600	1920	520	23	15	–
Säure-Laugen-Hochschrank mit 2 Flügeltüren links oder rechts mit Ventilator	4	600	1920	520	23	–	240

Abmessungen in mm / Empfohlene Abluftmenge in m<sup>3</sup>/h / Differenzdruck & Restdruck in Pa

Unterschränke



	Anzahl Auszüge	Breite	Höhe	Tiefe	Empfohlene Abluftmenge	Differenzdruck	Restdruck für Leistungsverluste
Säure-Laugen-Unterschrank mit 1 Flügeltür links oder rechts ohne Ventilator	2	450	720	520	8	5	–
	2	600	720	520	9	5	–
Säure-Laugen-Unterschrank für Kanister mit 1 Flügeltür links oder rechts ohne Ventilator	1	450	720	520	8	5	–
	1	600	720	520	9	5	–
Säure-Laugen-Unterschrank mit 2 Flügeltüren ohne Ventilator	4	900	720	520	15	5	–
	4	1100	720	520	18	5	–
	4	1200	720	520	20	6	–
	4	1400	720	520	23	7	–
Säure-Laugen-Unterschrank für Kanister mit 2 Flügeltüren ohne Ventilator	3	900	720	520	15	5	–
	3	1100	720	520	18	5	–
	3	1200	720	520	20	6	–
	3	1400	720	520	23	7	–
Säure-Laugen-Unterschrank mit 2 Flügeltüren mit Ventilator	3	900	720	520	15	–	240
	3	1100	720	520	18	–	240
	3	1200	720	520	20	–	240
	3	1400	720	520	23	–	240

Abmessungen in mm / Empfohlene Abluftmenge in m³/h / Differenzdruck & Restdruck in Pa